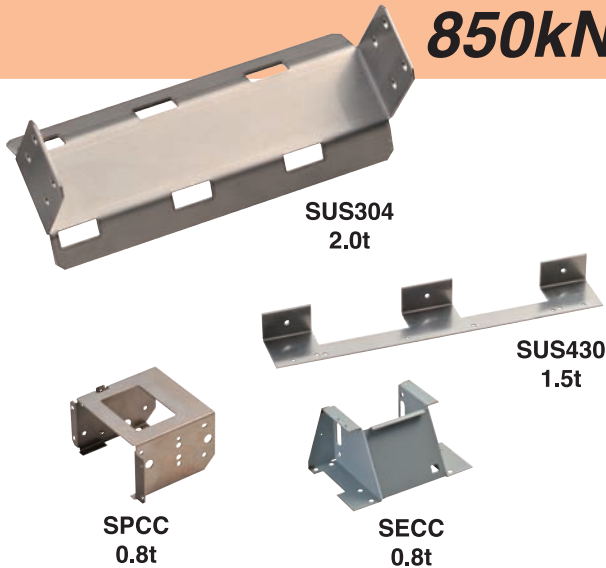


PVS

Series

HYDRAULIC AC SERVO DRIVE

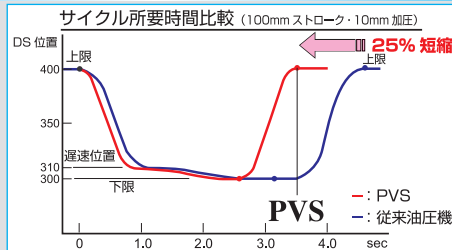
850kN



**2つのACサーボモータで各油圧シリンダを制御。
高精度&高速度、環境性能の両立を実現。**

1 サイクル運転時間の短縮

高応答ラム制御

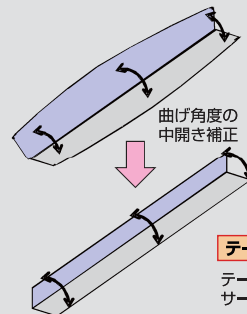


●小型サーボモータと油圧システムの組合せで、速いラム動作と高い下限位置繰返し精度、環境／省エネ性能を同時に実現しました。

2 曲げ角度通り精度向上

新アングルコントローラ

●小なめらかな曲率で調整可能なクラウニング装置 (アングルコントローラ) がさらに進化。より細かな調整と動作時間の短縮を図りました。



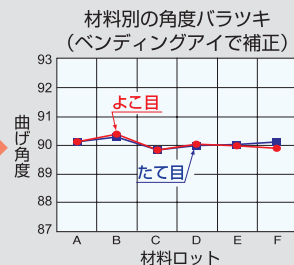
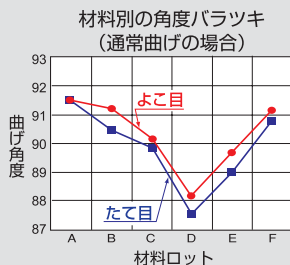
テーブル曲率自動設定
テーブル下の連結クサビをサーボモータで自動調整



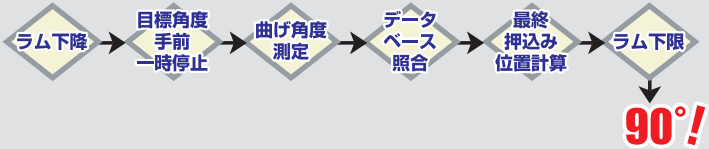
3 曲げ角度自動補正装置「ベンディングアイ」

オプション

曲げ角度補正時間を大幅短縮



レーザ式非接触曲げ角度センサで曲げ角度を自動補正。材料ばらつき影響排除により、角度補正段取時間が短縮します。

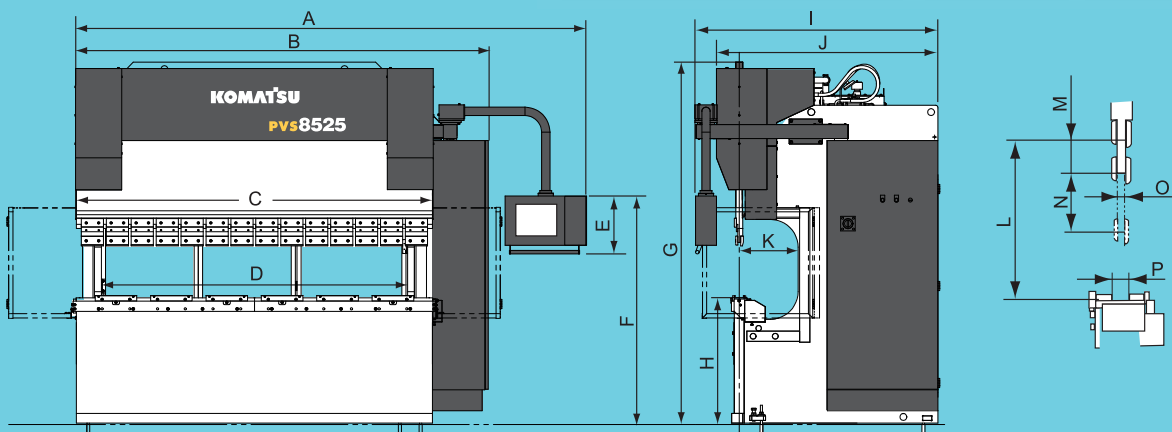


標準付属品

- NC装置NET-NC (9軸制御)
- 漏電ブレーカ
- センタリングセット
- 付属工具 (スパナ: 10mm, 19mm, 六角棒レンチ: 5, 6, 8, 10mm)
- アンカボルト
- 基礎用部品 (レベルプレート、ジャッキボルト)

コマツ産機

■外形図



■主要寸法

		PVS8525NET
A	機械最大幅 (操作盤含)	mm 3,690
B	機械本体幅	mm 2,980
C	曲げ長さ	mm 2,570
D	サイドフレーム間距離	mm 2,210
E	操作盤サイズ	mm 420
F	操作盤床上高さ	mm 1,650
G	機械床上高さ	mm 2,615
H	テーブル高さ	mm 915
I	機械最大奥行 (操作盤含)	mm 1,755
J	機械本体奥行	mm 1,600
K	ギャップ深さ	mm 425
L	オープンハイト	mm 500
M	中間板高さ	mm 100
N	ストローク量	mm 200
O	パンチ取付幅	mm 20
P	ダイ取付幅	mm 60

*サイドガード (OP) 含んだ機械最大幅: 4,170mm

■本体仕様

		PVS8525NET
最大加圧能力	kN	850
テーブル長さ	mm	2,570
許容上型重量	kg	280
シリンダ数	—	2
ラム下降速度	mm/sec	150
ラム加圧速度	mm/sec	0.1 ~ 10
ラム上昇速度	mm/sec	150
運転操作方式	—	安全—工程、単動、寸動、切
主電動機	(200V/50Hz) (200V/60Hz)	kW 1.8 x 2
最大作動油圧	Mpa	28.0
作動油量	ℓ	36
機械質量	ton	7.0
Kpaps機能	—	標準
NCアングルコントローラ	—	標準
電源容量	KVA	9

■バックストップ仕様

		PVS8525NET
移動範囲	前後方向	mm 700
	上下方向	mm 50 ~ 210 (テーブル上面より)
	左右方向 (左)	mm (左) -930 ~ +825
	左右方向 (右)	mm (右) -825 ~ +930
移動速度	BS左右移動差	mm 500
	前後方向	m/min 32
	上下方向	m/min 3
	左右方向	m/min 60
設定単位	前後方向	mm 0.01
	上下方向	mm 0.1
	左右方向	mm 0.1

必須オプション

- フロントサポートアーム (2本)
- LED照明カバー
- インタロック付後面安全ガード

その他オプション

- 中間ストップ追加
- T溝サポートアーム
- フラットサポートアーム

■NC仕様

	PVS8525NET
操作方法	画面タッチパネル
表示方法	15インチ16万色TFT液晶 (1024 768)
制御軸数	DS: 2軸, BS: 2軸, Z: 2軸 YL, YR: 各2軸, K: 1軸
データ保存方法	CFカード
記憶容量 (工程数)	CF容量による (99工程/ワーク)
記憶容量 (バイト数)	2GB
外部記憶インターフェイス	USB2.0ポート x 1

■NC主要機能

	PVS8525NET
曲げデータ検索	●
角度入力でのDS計算	●
脚長、曲長入力での突当位置計算	●
コイニング計算	●
R曲げ計算 (ピッチ、回数指定)	●
全軸ティーチング機能 (手動バルサ)	●
伸び量補正表 (ユーザ用)	●
全体補正 (DS, BS)	●
両端、中央角度での補正計算	●
加圧力表示	●
金型チェック (接触点記憶)	●
ラム上限切替 (プログラム式、無段階)	●
曲げ速度可変 (1~100%)	●
シフトバック機能 (無段階)	●
3次元形状の表示	●

■エアーベンディング表

ダイ幅	曲げ半径	最小脚長	板厚													
			0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	2.0	2.3	2.6	3.0	3.2	3.6	4.5	6.0
4	0.7	2.8	60													
6	1	4	40	70	110											
7	1.1	5	30	60	100	140										
8	1.3	5.5	30	50	80	120	150									
10	1.5	7		40	70	100	130	170								
12	2	8.5			60	80	110	140	220							
14	2.3	10				70	100	130	190	250						
16	2.5	11				60	90	110	170	220	280					
18	3	13.5					80	100	150	190	250	370				
20	3.3	14						90	130	170	220	300	370			
25	4	18							110	140	180	240	270	370		
32	5.5	23								110	140	190	210	270	440	
40	6.5	28									110	150	170	210	340	
50	8	35											140	170	270	500
63	10	45												140	210	380

鋼板 (引張強さ 450N) の長さ1000mmを曲げる圧力(kN)

安全装置 (オプション)

- 光線式安全装置
- インタロック付側面ガード
- レーザ式安全装置AKAS

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

KOMATSU

コマツ産機株式会社

板金事業部

〒923-1101 石川県能美市粟生町西 705-1 ファブテクノセンタ

TEL.0761-58-4417 FAX.0761-58-4411

URL <http://www.komatsusanki.co.jp/>