

<コマツ油圧サーボプレスブレーキに 2250kN を系列追加>

油圧サーボプレスブレーキ『PVS2253NET』 『PVS2254NET』 新発売

コマツ(社長:大橋徹二)の 100%子会社であるコマツ産機株式会社(社長:川西宣明)は、2013年より市場導入を開始した油圧サーボプレスブレーキ:PVS シリーズに加圧能力 2250kN の『PVS2253NET』 『PVS2254NET』の2モデルを新たに追加し9月28日に発売します。

当該機は、当社 PVS シリーズコンセプトである[高速加工][段取性][環境性]の高バランスを継承し大型プレスブレーキのイメージを覆す生産能力を実現します。コマツ独自のシリンダ構造による高速スライド動作、使い勝手を極めた新操作画面を標準搭載。曲げ角度自動補正システム [ベンディングアイ] やプログラム作成を外段取り化可能な[タブレットシミュレータ]など多彩な段取り改善オプションを用意することにより、お客様のニーズに応じた設備提案が可能となっています。

また、稼働管理システム「KOMTRAX」を標準搭載し、稼働状況をインターネット経由により閲覧いただけます。

コマツ産機は、1975年プレスブレーキを市場導入して以来、つねに業界をリードする技術やシステムを取り入れてきました。これまで培ってきた技術・ノウハウと先進の ICT 技術を投入した油圧サーボプレスブレーキ『PVS2253NET』 『PVS2254NET』をお客様に向けて提案・訴求してまいります。

【写真は、新発売の PVS2254NET】



[主な商品の特徴]

1. 独自構造シリンダによる高速加工と環境性能の両立

・油圧ハイブリッド制御と二重シリンダ

油圧ハイブリッド構造に加え二重シリンダ構造の採用でシンプルな構成ながら圧倒的ラム速度を達成。生産性に大きく貢献。サイクル運転時間を29%短縮 ※1

本駆動システムによりエネルギー効率も改善。消費電力は15%減 ※2

※1 : 100mm ストローク 10mm 加圧の場合。当社従来機比較

※2 : MF エコマシン認証制度基準による

2. 新操作画面による作業性の改善

・コマツ産機共通エルゴノミクスデザイン

「わかり易さ」「みやすさ」「操作しやすさ」を追及した新操作系で作業効率を大幅改善。

3. 曲げ角度補正時間の短縮

・t 6ベンディングアイ（オプション）

最大板厚 t6.0mm までに対象範囲を倍増させた曲げ角度自動補正システムをオプション設定。特性のばらつく板材もセンサーにより自動補正。均一な折り曲げ角度を実現します。

4. プログラム作成の外段取り化

・タブレットシミュレータ（オプション）

タブレット PC のシミュレータにより、3D モデルでの曲げシミュレーションを現場で容易に実施可能です。なおかつ第 2 の操作画面としてタブレットがマシン操作盤と連携動作するシンクロモードを搭載。曲げプログラム作成における「外段取り」と「現場での運用性」をともに満足する他社に無いシステムを構築。

5. KOMTRAX

KOMTRAX は稼働状況に加え、生産品目毎の実績管理や日報作成、予防保全などの情報をお客様に提供します。海外地域（中国、タイ、インドネシア）でも利用可能です。

機種名	加圧能力	曲げ長さ	ラム駆動方式	制御装置
PVS2253NET	2250kN	3,100mm	油圧ポンプ	コマツ製
PVS2254NET	2250kN	4,200mm	AC サーボモータ駆動	WindowsCNC[NET]

[商品概要]

[機種名] PVS2253NET、PVS2254NET

[能力] 2250kN

[発売日] 2018年 9月 28日

[公表価格] PVS2253NET: 3,540万円 PVS2254NET: 3,910万円（ともに国内販売価、消費税別途）

[販売目標] 50台/年

[商品に関するお問い合わせ先]

〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1番地1

コマツ産機株式会社 営業本部 営業管理部 管理グループ

TEL:076-293-4209 FAX:076-293-4354

URL: <http://sanki.komatsu/>

ニュースリリースに記載されている情報は発表時のものであり、予告なしに変更される場合があります。

2018年 9月 28日

以上