

認証書付属書

実績審査時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚12mm

- ・ 溶接電流 : 240A~340A
- ・ アーク電圧 : 27V~40V
- ・ 溶接速度 : 10cm/分~40cm/分
- ・ 層 数 : 3層
- ・ パ ス 数 : 3パス

2) 板厚32mm

- ・ 溶接電流 : 240A~340A
- ・ アーク電圧 : 27V~40V
- ・ 溶接速度 : 10cm/分~40cm/分
- ・ 層 数 : 10層
- ・ パ ス 数 : 11パス

3) 入熱・パス間温度

①YGW11

- ・ 入 熱 : $\leq 30\text{KJ/cm}$
- ・ パス間温度 : $\leq 350^\circ\text{C}$

②YGW18

- ・ 入 熱 : $\leq 30\text{KJ/cm}$
- ・ パス間温度 : $\leq 350^\circ\text{C}$