

認証書付属書

実績審査時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚12mm（直線部）

- ・溶接電流 : 220A~320A
- ・アーク電圧 : 28V~38V
- ・溶接速度 : 19cm/分~50cm/分
- ・層数 : 4層
- ・パス数 : 4パス

2) 板厚32mm（直線部）

- ・溶接電流 : 240A~370A
- ・アーク電圧 : 34V~42V
- ・溶接速度 : 18cm/分~50cm/分
- ・層数 : 10層
- ・パス数 : 12パス