

## 認証書付属書

実績審査時の溶接施工条件（最大ルート間隔の場合）は次の通りである。

1) 板厚12mm

- ・ 溶接電流 : 260A～340A
- ・ アーク電圧 : 33V～40V
- ・ 溶接速度 : 10cm/分～40cm/分
- ・ 層 数 : 4層
- ・ パ ス 数 : 4パス

2) 板厚32mm

- ・ 溶接電流 : 240A～340A
- ・ アーク電圧 : 34V～42V
- ・ 溶接速度 : 10cm/分～50cm/分
- ・ 層 数 : 10層
- ・ パ ス 数 : 12パス