

認証書付属書

表1 認証試験板厚の溶接条件データ
(最小及び最大ルート間隔の場合)

板厚 (mm)	最小、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数
12	5~9テーパ	255~290	29~35	24~53	6
	9	250~285	28~30	25~43	
32	5~9テーパ	220~290	26~31	24~74	28
	9	215~290	26~30	24~49	

定常状態の溶接条件データ測定値を記載している。

表2 認証試験時データから想定された溶接施工条件範囲

板厚 (mm)	最小、6mm、最大 ルート間隔 (mm)	溶接電流範囲 (A)	溶接電圧範囲 (V)	溶接速度範囲 (c p m)	パス数
9	5	220~310	25~34	24~89	3
	6	220~310	25~34	23~75	
	9	220~310	25~34	22~59	
12	5	220~310	25~34	24~89	6
	6	220~310	25~34	23~75	
	9	220~310	25~34	22~59	
16	5	185~310	22~34	24~99	10
	6	185~310	22~34	22~90	
	9	185~310	22~34	21~67	
19	5	185~310	22~34	24~99	14
	6	185~310	22~34	22~90	
	9	185~310	22~34	21~67	
22	5	185~310	22~34	24~99	18
	6	185~310	22~34	22~90	
	9	185~310	22~34	21~67	
25	5	185~310	22~34	24~99	22
	6	185~310	22~34	22~90	
	9	185~310	22~34	21~67	
28	5	185~310	22~34	24~99	22
	6	185~310	22~34	22~90	
	9	185~310	22~34	21~67	
32	5	185~310	22~34	24~99	28
	6	185~310	22~34	22~90	
	9	185~310	22~34	21~67	
36	5	185~310	22~34	24~99	34
	6	185~310	22~34	22~90	
	9	185~310	22~34	21~67	
40	5	185~310	22~34	24~99	41
	6	185~310	22~34	22~90	
	9	185~310	22~34	21~67	

パス数は、表2に記載の10%増までのパス数を認める (小数点以下は切上げ)。

※この溶接施工条件範囲は、認証された溶接条件で使用しなければならない。