

認証書付属書

表1 認証試験時板厚の溶接条件データ (最小及び最大ルート間隔の場合)

| 板厚 (mm) | 最小、最大 ルート間隔 (mm) | 溶接電流範囲 (A) | 溶接電圧範囲 (V) | 溶接速度範囲 (c p m) | パス数 |
|------------|---------------------|---------------|---------------|-------------------|-----|
| 1 2 | 4 | 236~326 | 33~36 | 34~55 | 5 |
| | 1 0 | 232~316 | 33~36 | 22~28 | |
| 3 2 | 4 | 250~310 | 35~36 | 23~60 | 15 |
| | 1 0 | 250~296 | 35~36 | 18~41 | |

定常状態の溶接条件データの測定値を記載している。

表2 認証試験時データから想定された溶接施工条件範囲

| 板厚 (mm) | 最小、6 mm、最大 ルート間隔 (mm) | 溶接電流範囲 (A) | 溶接電圧範囲 (V) | 溶接速度範囲 (c p m) | パス数 |
|------------|--------------------------|---------------|---------------|-------------------|-----|
| 9 | 4 | 220~350 | 31~40 | 32~66 | 3 |
| | 6 | 220~350 | 31~40 | 28~56 | |
| | 1 0 | 220~350 | 31~40 | 21~39 | |
| 1 2 | 4 | 220~350 | 31~40 | 30~72 | 5 |
| | 6 | 220~350 | 31~40 | 24~54 | |
| | 1 0 | 220~350 | 31~40 | 19~36 | |
| 1 6 | 4 | 220~350 | 31~40 | 24~79 | 7 |
| | 6 | 220~350 | 31~40 | 31~72 | |
| | 1 0 | 220~350 | 31~40 | 24~56 | |
| 1 9 | 4 | 220~350 | 31~40 | 22~79 | 8 |
| | 6 | 220~350 | 31~40 | 27~73 | |
| | 1 0 | 220~350 | 31~40 | 22~60 | |
| 2 2 | 4 | 220~350 | 31~40 | 21~72 | 9 |
| | 6 | 220~350 | 31~40 | 24~65 | |
| | 1 0 | 220~350 | 31~40 | 20~55 | |
| 2 5 | 4 | 220~350 | 31~40 | 20~83 | 11 |
| | 6 | 220~350 | 31~40 | 27~78 | |
| | 1 0 | 220~350 | 31~40 | 22~65 | |
| 2 8 | 4 | 220~350 | 31~40 | 15~68 | 12 |
| | 6 | 220~350 | 31~40 | 19~62 | |
| | 1 0 | 220~350 | 31~40 | 15~52 | |
| 3 2 | 4 | 220~350 | 31~40 | 20~77 | 15 |
| | 6 | 220~350 | 31~40 | 18~65 | |
| | 1 0 | 220~350 | 31~40 | 15~53 | |
| 3 6 | 4 | 220~350 | 31~40 | 16~73 | 18 |
| | 6 | 220~350 | 31~40 | 18~68 | |
| | 1 0 | 220~350 | 31~40 | 16~55 | |
| 4 0 | 4 | 220~350 | 31~40 | 20~70 | 21 |
| | 6 | 220~350 | 31~40 | 22~64 | |
| | 1 0 | 220~350 | 31~40 | 20~51 | |

パス数は、表2に記載の10%増までのパス数を認める (小数点以下は切上げ)。

※この溶接施工条件範囲は、認証された溶接条件で使用しなければならない。