

PVS Series

2,250kN



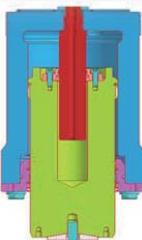
**独自構造による高速ラム、
使い勝手を極めた新操作画面を標準搭載。
またベンディングアイやタブレットシミュレータなど
多彩な段取り改善オプションを準備。
大型プレスブレーキのイメージを覆す生産能力を実現。**

生産性 PRODUCTIVITY

ラム速度の向上

- コマツ独自の二重シリンダ構造採用

シンプル・省エネかつ圧倒的ラム速度:220mm/s を達成。
サイクル運転時間を29%削減※
(※PBZシリーズ 150mm/s比 100mmストローク10mm加圧時)



操作性 OPERABILITY

操作性の向上 **標準装備**

- 新操作画面(HMI)採用

「わかり易さ」「みやすさ」「操作しやすさ」を追及した新しい操作系で作業効率を大幅改善。

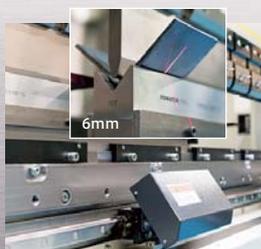


段取性 WORKABILITY FOR SET UP

曲げ角度補正時間の短縮 **オプション**

- t6 ベンディングアイ (オプション)

最大板厚 t6.0mm までに対象範囲を倍増させた曲げ角度センサをオプション設定。特性のばらつく板材もセンサーにより自動補正。均一な曲げ角度を実現します。



プログラムの外段取化 **オプション**

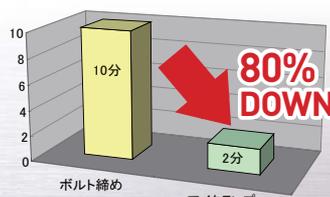
- タブレットシミュレータ (オプション)

3Dモデルによる曲げシミュレーションを現場で容易に実施可能。マシン操作画面とのシンクロ機能でシームレスなプログラム作成が可能。データ作成工数を大幅削減。

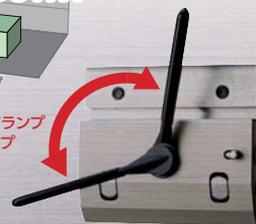


金型交換時間の短縮 **標準装備**

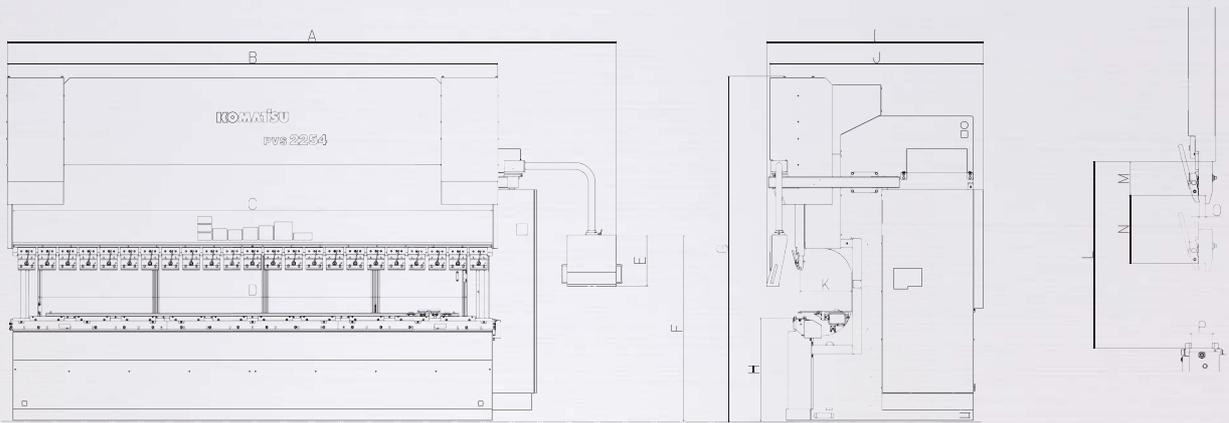
- 高機能パンチクランプ「アイクランプ」
- レバー操作のみでクランプ・アンクランプが可能
- 簡単操作のパンチ交換で作業時間が80%短縮可能



レバーでクランプ
アンクランプ



■外形図



■主要寸法

	単位	PVS2253NET	PVS2254NET	
A	機械最大幅 (操作盤含)	mm	4,358	5,390
B	機械本体幅	mm	3,269	4,298
C	曲げ長さ	mm	3,100	4,200
D	サイドフレーム間距離	mm	2,730	3,760
E	操作盤サイズ	mm	456	
F	操作盤床上高さ	mm	1,650	
G	機械床上高さ	mm	3,063	
H	テーブル高さ	mm	915	
I	機械最大奥行 (操作盤含)	mm	1,988	
J	機械本体奥行	mm	1,867	
K	ギャップ深さ	mm	450	
L	オープンハイト	mm	550	
M	中間板高さ	mm	100	
N	ストローク量	mm	250	
O	パンチ取付幅	mm	20	
P	ダイ取付幅	mm	60	

■本体仕様

	単位	PVS2253NET	PVS2254NET
最大加圧能力	kN	2,250	
テーブル長さ	mm	3,100	4,200
許容上型重量	kg	600	
シリンダ数	—	2	
ラム下降速度	mm/sec	220	
ラム加圧速度	mm/sec	0.1 ~ 10	
ラム上昇速度	mm/sec	205	
運転操作方式	—	安全—工程、単動、寸動、切	
主電動機	kW	5.5 × 2	
作動油量	ℓ	128	
機械質量	ton	14.1	19.6
NC クラウニング装置	—	標準	
電源容量	kVA	38	

■バックストップ仕様

	単位	PVS2253NET	PVS2254NET		
移動範囲	前後方向	mm		700	
	上下方向	mm		50~210 (テーブル上面より)	
	左右方向	(左) (右)	mm	-1,190 ~ +1,085	-1,705 ~ +1,600
				+1,190 ~ -1,085	+1,705 ~ -1,600
BS 左右移動差	mm	500	700		
移動速度	前後方向	m/min		32	
	上下方向	m/min		3	
	左右方向	m/min		60	
設定単位	前後方向	mm		0.01	
	上下方向	mm		0.1	
	左右方向	mm		0.1	

■NC仕様

	PVS2253NET	PVS2254NET
操作方法	画面タッチパネル	
表示方法	15インチ16万色TFT液晶 (XGA)	
制御軸数	DS:2軸、BS:2軸、Z:2軸 Y:2軸(4軸、OP)、K:1軸、(BE:2軸、OP)	
データ保存方法	CFast カード	
記憶容量 (工程数)	カード容量による (99 工程 / ワーク)	
記憶容量 (バイト数)	4GB	
外部記憶インタフェース	USB2.0ポート×1	

■NC主要機能

	PVS2253NET	PVS2254NET
曲げデータ検索		●
角度入力でのDS計算		●
脚長、曲長入力での突当位置計算		●
コイニング計算		●
R曲げ計算 (ピッチ、回数指定)		●
全軸ティーチング機能 (手動パルサ)		●
伸び量補正表 (ユーザ用)		●
全体補正 (DS,BS)		●
両端、中央角度での補正計算		●
加圧力表示		●
金型チェック (接触点記憶)		●
ラム上限切り替え (プログラム式無段階)		●
曲げ速度指定 (1~100%)		●
シフトバック機能 (無段階)		●
3次元形状の表示 (曲げ自動プロ連携時)		●
2次元断面入力機能		●

■ベンディングアイ仕様

	単位	PVS2253NET	PVS2254NET
可動範囲	mm	-1,180~+1,180	-1,695 ~ +1,695
移動速度	m/min	45	
計測可能角度	deg	80~135	
対象板厚	mm	0.5~6.0	

■オプション

- t6ベンディングアイ
- タブレットシミュレータ
- バックストップ左右4軸制御
- 中間ストップ
- インタロック付側面ガード

稼働管理システム KOMTRAX

世界の“現場”が見える。

KOMTRAXは稼働状況に加え、生産品目毎の実績管理や日報作成、予防保全などの情報をお客様に提供します。

※利用可能地域は日本、中国、タイ、インドネシア

(2018年8月現在)

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

●Materials and specifications are subject to change without notice

●お問い合わせ先

KOMATSU

コマツ産機株式会社

営業本部

〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1番地1

TEL.076-293-4209 FAX.076-293-4354

URL <http://sanki.komatsu/>