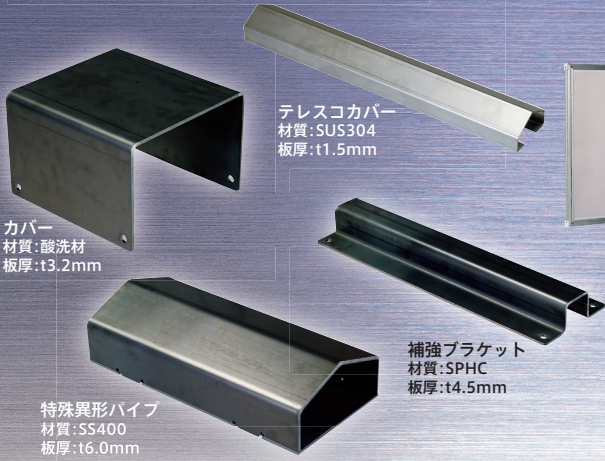


# PVS Series

## 1,350kN



カバー  
材質:酸洗材  
板厚:t3.2mm

テレスコカバー  
材質:SUS304  
板厚:t1.5mm

補強ブラケット  
材質:SPHC  
板厚:t4.5mm

特殊異形パイプ  
材質:SS400  
板厚:t6.0mm

## サイクル運転時間の短縮と 段取り時間の短縮で、 実生産能力のアップを実現

### サイクル運転時間の短縮 ラム速度の向上

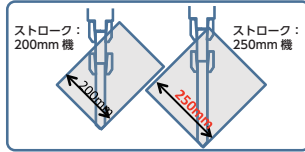
速下降220mm/secに改善、サイクル運転時間を29%削減。<sup>※</sup>  
(現行油圧ブレーキ:PBZシリーズ150mm/sec比) <sup>※</sup>100mmストローク、10mm加圧時

### 段取り時間の短縮

#### ストロークの向上

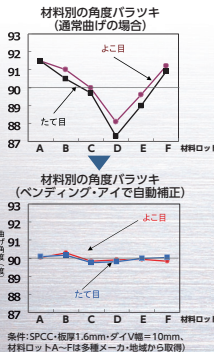
- 大物可能にも対応の長いストローク
- 溶接レス構造に対する工程改善

ラムストローク拡大による箱曲げ範囲の拡大



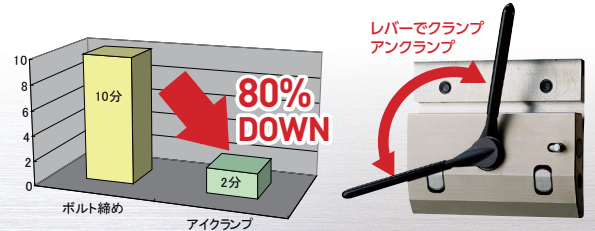
#### 曲げ角度補正時間の短縮

- ベンディングアイ 標準装備**
- 特性のばらつく板材もセンサーにより自動補正。均一な曲げ角度を実現します。



#### 金型交換時間の短縮

- 高機能パンチクランプ「**クランプ**」標準装備
- レバー操作のみでクランプ・アイクランプが可能
- 簡単操作のパンチ交換で作業時間が80%短縮可能

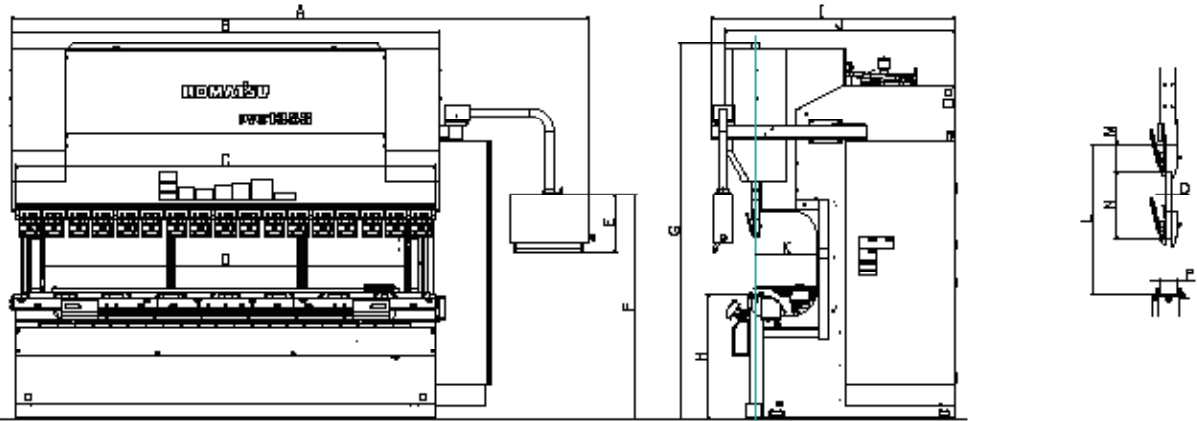


#### 標準付属品

- インタロック付後面安全ガード
- NC装置NET-NC(9軸制御)
- 漏電ブレーカ
- センタリングセット
- 付属工具(スパナ:10mm、19mm、六角棒レンチ:5,6,8,10mm)
- アンカボルト
- 基礎用部品(レベルプレート、ジャッキボルト)



■外形図



■主要寸法

		PVS1353NET	
A	機械最大幅(操作盤含)	mm	4,259
B	機械本体幅	mm	3,535
C	曲げ長さ	mm	3,100
D	サイドフレーム間距離	mm	2,730
E	操作盤サイズ	mm	420
F	操作盤床上高さ	mm	1,650
G	機械床上高さ	mm	2,765
H	テーブル高さ	mm	915
I	機械最大奥行(操作盤含)	mm	1,798
J	機械本体奥行	mm	1,694
K	ギャップ深さ	mm	450
L	オープンハイト	mm	550
M	中間板高さ	mm	100
N	ストローク量	mm	250
O	パンチ取付幅	mm	20
P	ダイ取付幅	mm	60

\*サイドガード(OP)含んだ機械最大幅:4723mm

■本体仕様

		PVS1353NET	
最大加圧能力	kN		1,350
テーブル長さ	mm		3,100
許容上型重量	kg		370
シリンダ数	—		2
ラム下降速度	mm/sec		220
ラム加圧速度	mm/sec		0.1 ~ 10
ラム上昇速度	mm/sec		205
運転操作方式	—		安全一工程、単動、寸動、切
主電動機	kW		4.0 × 2
作動油量	ℓ		80
機械質量	ton		11.0
NCクラウニング装置	—		標準
電源容量	KVA		22

■バックストップ仕様

		PVS1353NET		
移動範囲	前後方向	mm	700	
	上下方向	mm	50~210(テーブル上面より)	
	左右方向	(左)	mm	(左)-1190~+1085
		(右)	mm	(右)+1190~-1085
BS 左右移動差	mm		500	
移動速度	前後方向	mm/min	32	
	上下方向	mm/min	3	
	左右方向	mm/min	60	
設定単位	前後方向	mm	0.01	
	上下方向	mm	0.1	
	左右方向	mm	0.1	

■NC仕様

		PVS1353NET	
操作方法			画面タッチパネル
表示方法			15インチ16万色TFT液晶(1024_768)
制御軸数			DS:2軸,BS:2軸,Z:2軸 Y,2軸,K:1軸,BE:2軸
データ保存方法			CFカード
記憶容量(工程数)			CF容量による(99工程/ワーク)
記憶容量(バイト数)			2GB
外部記憶インターフェイス			USB2.0ポート×1

■NC主要機能

		PVS1353NET	
曲げデータ検索			●
角度入力でのDS計算			●
脚長,曲長入力での突当位置計算			●
コイニング計算			●
R曲げ計算(ピッチ,回数指定)			●
全軸ティーチング機能(手動パルス)			●
伸び量補正表(ユーザ用)			●
全体補正(DS,BS)			●
両端、中央角度での補正計算			●
加圧力表示			●
金型チェック(接触点記憶)			●
ラム上限切り替え(プログラム式、無段階)			●
曲げ角度可変(1~100%)			●
シフトバック機能(無段階)			●
3次元形状の表示(曲げ自動プロ連携時)			●
2次元断面入力機能			●

■ベンディングアイ仕様

		PVS1353NET	
移動範囲	mm		-1180~+1180
移動速度	mm/min		45
計測可能角度	°		80~135
対象板厚	mm		0.5~3.2

■オプション

- 中間ストップ追加
- 光線式安全装置
- インタロック付側面ガード
- レーザー式安全装置DSP-AP-MCS

稼働管理システム KOMTRAX

世界の“現場”が見える。

KOMTRAXは稼働状況に加え、生産品目毎の実績管理や日報作成、予防保全などの情報をお客様に提供します。

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

●Materials and specifications are subject to change without notice

●お問い合わせ先

**KOMATSU**

コマツ産機株式会社

板金販売本部

〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1番地1

TEL.076-293-4204 FAX.076-293-4354

URL <http://sanki.komatsu/>