

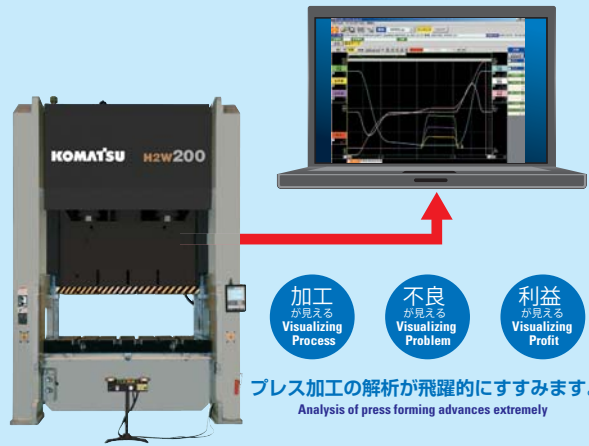


## 見える化システム

### Visual Inspection System (VIS) external version

見える化システムとはプレス機に内蔵したセンサ情報やモーションデータなどを外部パソコンで表示、管理するソフトウェアです。

V S(external version) is a software that manages and displays slide motion data and forming information on an external PC



プレス加工の解析が飛躍的にすすみます。  
Analysis of press forming advances extremely

## 先進の制御 Advanced controls



### SIT4 コントローラ

#### SIT4 Controller

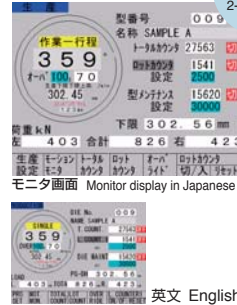
作業を安全・確実・スムーズに行うために、見やすく使いやすい8.4インチTFT液晶モニタを装備。また、2ヶ国語での切替表示により、グローバルにお使い頂けます。

8.4inch TFT LCD monitor is equipped to operate H2W safely and smoothly. 2 language display also helps your global productivity.

### 大画面8.4インチTFT液晶モニタ搭載 8.4 Inch TFT LCD Monitor Achieved High Visibility



SIT4コントローラ SIT4 Controller



2カ国表示対応  
2-language display



## KOMTRAX

KOMTRAXは機械情報を遠隔で確認するためのシステムです。機械に装備された通信システムが、稼働情報やアラーム情報を自動的に収集し、専用のデータサーバへ蓄積します。KOMTRAXウェブサイトへアクセスすれば、保有機械の稼働状況をいつでも閲覧する事ができます。



KOMTRAX is the system in which you can check your machines' data remotely. The communication system in a machine gathers its operational data or its alarm data automatically and compiles them in the KOMTRAX data server. You can browse operational status of your machines whenever you access on KOMTRAX website.

- 本機をご利用される際の、注意事項の詳細は取扱説明書をご覧ください。
- 本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。
- 掲載写真は一部販売機と異なる場合があります。

Read the user's manual when you use the press machine. The information in this leaflet is subject to change without notice. Actual appearance of a machine may be different from one in photo.

## NETWORK

### KOMATSU

#### コマツ産機株式会社

販売サービス本部 マーケティング部  
〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1-1  
TEL: 076-293-4209 FAX: 076-293-4354

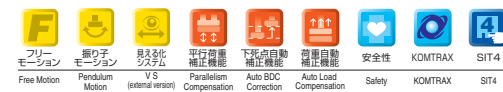
#### Komatsu Industries Corp.

Marketing&Service Division Marketing Department  
1-1 Ono-machi-shinmachi, Kanazawa-shi Ishikawa 920-0225, Japan  
Phone:+81-76-293-4209 FAX: +81-76-293-4354

<http://www.komatsusanki.co.jp/>



# KOMATSU



# H2W

## KOMATSU DUAL AXIS SERVO PRESSES

コマツ産機  
Komatsu Industries Corp.



# 2軸独立のサーボ駆動により、スライドの平行度を高精度に維持 さらなる生産性と成形精度の向上を実現しました

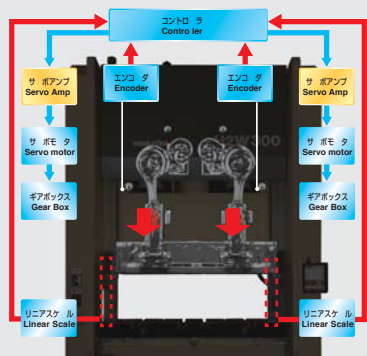
KOMATSU  
DUAL AXIS  
PRESS

# H2W

Dual Independent Servo Drive Keep Slide Parallelism, Farther Improvement of Productivity and Accuracy

H2Wはお客様の生産のシチュエーションにあわせて、成形性・生産性・精度を重視した最適なモーションの設定が可能です。独自のCNC制御によりSITコントローラが二軸を独立で制御することで従来のメカプレスでは不可能な高い精度を実現します。

H2W can be chosen with high formability, high productivity and high accuracy for user's operation. The SIT Controller controls each dual point by original CNC process in much higher accuracy than that of a mechanical press.



## 平行度補正機能 Parallelism Compensation

独立した位置補正機構(リニアスケール)を左右に配することにより、スライド位置だけでなく、平行度においても高い精度を実現します。(反転モーションのみ)  
A linear scale mounted on each side of the ramme monitors not only slide position but also slide parallelism to assure the accuracy. (for reverse motion only)



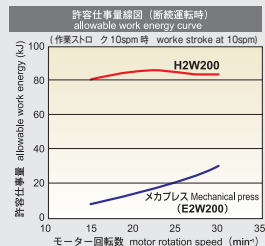
信頼性・寿命を高めた自社開発の「新型リニアスケール」を搭載  
●汚れ、耐振性に優れた電磁誘導式を採用  
●コネクタやケーブルの緩み防止を更に強化  
Self-developed new linear scale with high reliability and long operating life  
\* Electromagnetic induction type high resistance to dust and vibrations  
\* Enhanced locking of connectors and cables

## 深絞りにも余裕のエネルギー

Enough Work Energy for Deep Drawing

高い許容仕事量(エネルギー)で、深絞り加工も余裕で行うことができます。メカプレスと違い、スライド速度を遅くしても許容仕事量は低下しないので、深絞りが必要な製品の加工にも十分に対応いただけます。

Unlike a mechanical press, allowable work energy of H2W is enough to draw deeply though slide speed get slow.

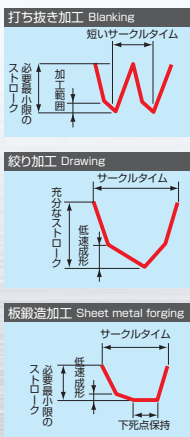


## 成形性向上・生産性向上 High Formability High Productivity

### フリーモーション Free Motion

スライドの駆動部をサーボモータで制御することでモーション(スピード、位置、加圧力)を任意に設定する事ができます。

As controlling slide drives by a servo motor, slide motions (speed, position and processing load) can be set freely. Free motion enable both high-speed production and high-accuracy production.



### 最適なモーションパターン Motion Pattern

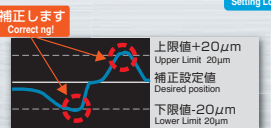
- 振り子モーション Pendulum Motion**  
振子によるショットストロークのモーションにより、生産性(SPM)を上げる事が出来ます。Contributes to stroke short and improve productivity. max. 70spm
- 回転モーション Rotation Motion**  
成形高さが必要な加工に対応出来ます。Used for processing high cup height. ストローク長 250mm
- 反転モーション Reverse Motion**  
極めて正確な位置補正制御により、より高度な下死点精度を実現します。 Enables higher BDC accuracy by perfect position correcting control. 下死点精度 BDC accuracy ±10μm

## 精度向上 High Accuracy

### 下死点自動補正機能 Auto BDC Correction

リニアスケールによりスライド位置をショット毎に高精度で測定することで、高い下死点精度を長時間維持します。

Auto BDC Correction measures slide position on each shot with linear scale to keep high accuracy of BDC or long production.



Maintain BDC position accuracy within 20μm in either direction from desired position.

### 荷重自動補正機能 Auto Load Compensation

成型時の加圧力が一定となるように制御します。長時間運転しても安定・高精度な成形を実現しました。

Auto Load Compensation stabilizes working pressure and enables stable and high accuracy forming even or long operation.



Maintain load variance no more than 10kN in either direction from desired amount.

## 安全性 Safety

世界最高水準の安全性を実現しました。  
動力プレス機械構造規格の改正に適合 [厚生労働省告示第4号:平成23年]

**The Highest Level of Safety of The World**  
H2W complies with revised Japanese Construction Code for Power Presses

**プレス内への侵入防止**  
Intrusion Prevention

**左右侵入防止ガード**  
Side Guard

**光線式安全装置**  
(連続光軸幅 14mm)  
Light Guard  
(Optical axis pitch 14mm)

**光軸最上位高さ**  
Height of the top optical axis higher than 1700mm

**前側侵入防止ガード**  
Fron Guard

**不意な起動防止**  
Sudden Start Prevention

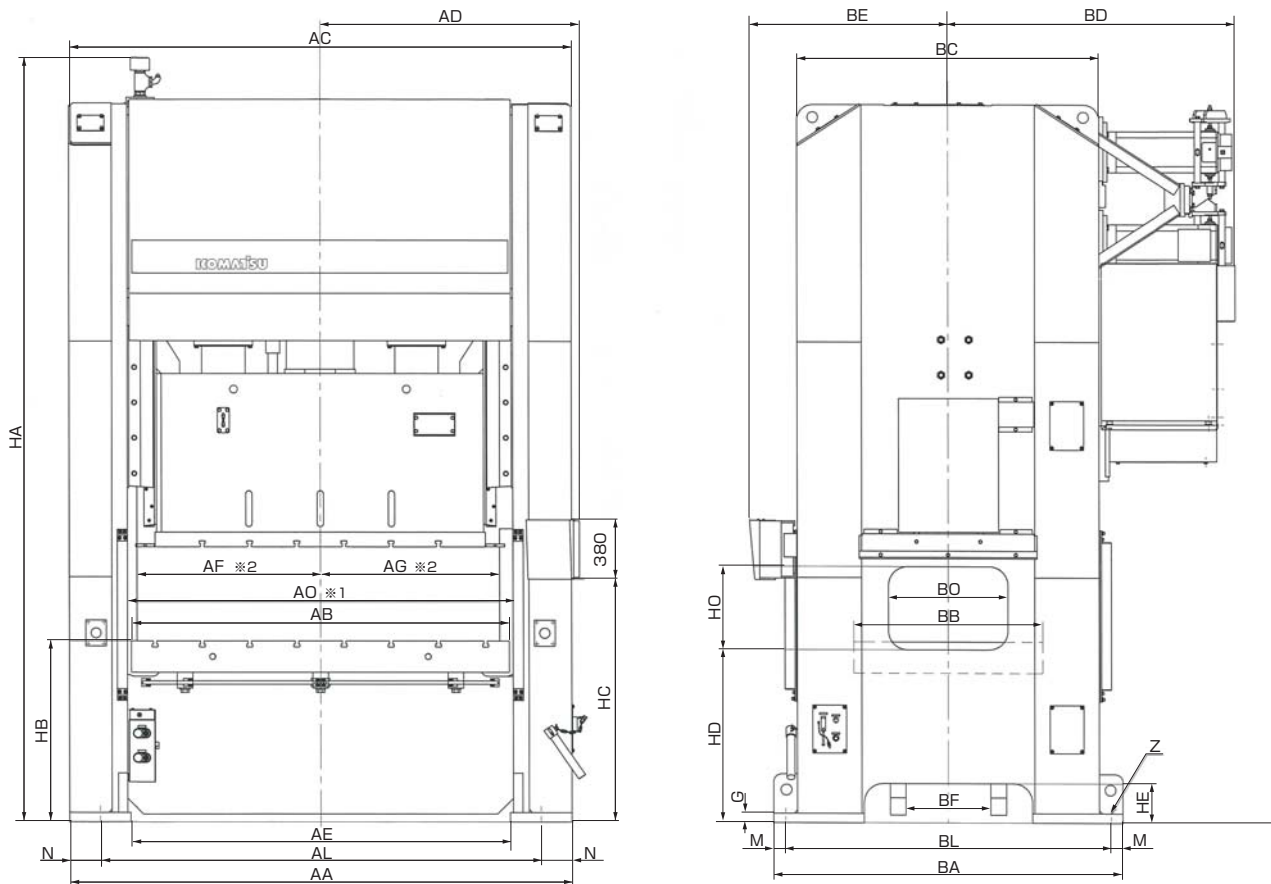
**電力遮断回路の冗長化**  
Dual Power-Off Circuit

**漏電ブレーカ**  
Ground Fault Interrupter

**安全ブロック(プラグ付)**  
Safety Block (with a plug)

**片手操作防止ガード**  
One-Hand Operation Prevention Guard

### ■外形図 General View



※1:フロントオープニング Front Opening ※2:バックオープニング Back Opening

### ■主要仕様 Main Specifications

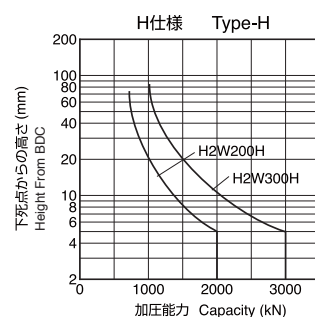
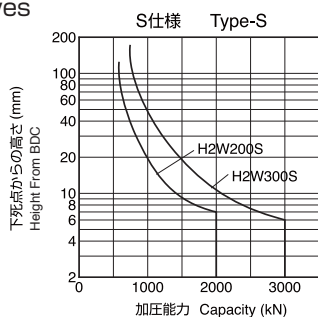
機種	Model	H2W200		H2W300				
		S	H	S	H			
仕様	Type	S / H						
フレーム形状	Frame	ストレートサイドフレーム Straight Side Frame						
加圧能力	Capacity	kN		2000	3000			
能力発生位置	Capacity Limit	mm		7	5			
ストローク長さ	Slide Stroke	回転	Rotation Mode	mm	250	150	350	170
		振り	Pendulum Mode	mm	110~240	30~140	150	—
最大ストローク数	Max SPM	回転	Rotation Mode	min <sup>-1</sup>	50	85	30	65
		振り	Pendulum Mode	min <sup>-1</sup>	70	120	49	—
ダイハイト	Die Height	mm		500	600			
スライド調節量	Slide Adjustment	mm		120	200			
スライド寸法	Slide	左右	L-R	mm	1850	2100		
		前後	F-B	mm	650	900		
ボルスタ寸法	Bolster	左右	L-R	mm	2150	2400		
		前後	F-B	mm	850	1200		
		厚さ	Thickness	mm	180	200		
許容上型質量	Allowable Upper Die Weight	kg		2000	2000			
メインサーボモータ出力	Main Servo Motor	kW		55x 2基 (unit)	60x 2基 (unit)	60x 2基 (unit)		
空気圧力	Required Air Pressure	MPa		0.49	0.49			
周囲温度	Temperature	℃		5~40	5~40			

### ■主要寸法 General Dimensions

機種	Model	H2W200		H2W300	
		S / H	S / H	S / H	S / H
仕様	Type	S / H			
左右寸法 Width	AA	2760	3190		
	AB	2150	2400		
	AC	2760	3190		
	AD	1428	1645		
	AE	2140	2410		
	AF	1028	1165		
	AG	1003	1140		
	AO	2176	2450		
	BA	1900	2220		
	BO	850	1200		
前後寸法 Depth	BC	1600	1920		
	BD	1785	1829		
	BE	1153	1263		
	BF	360	540		
	BO	660	760		
	HA	4237	4871		
上下寸法 Height	HB	1000	1150		
	HC	1463	1545		
	HD	900	1100		
	HE	200	250		
	HO	490	530		
他寸法 Other	AL	2420	2800		
	BL	1750	2070		
	M	75	75		
	N	170	195		
	G	50	60		
	Z	φ42	φ42		

機種 Model	H2W200	H2W300	
標準スライド図 Standard Slide			スライド T 溝詳細 Slide T-Slot Detail 
丸穴 Round Hole			ボルスタ T 溝詳細 Bolster T-Slot Detail 
	角穴 Square Hole		
標準ボルスタ図 Standard Bolster	ピン穴 Pin Hole		ピン穴詳細 Pin Hole Detail 

■能力線図 Capacity Curves



●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。●The information above is subject to change without notice

コマツ産機株式会社

販売サービス本部 マーケティング部  
〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1-1  
TEL: 076-293-4209 FAX: 076-293-4354

Komatsu Industries Corp.

Marketing&Service Division Marketing Department  
1-1 Ono-machi-shinmachi, Kanazawa-shi Ishikawa 920-0225, Japan  
Phone: +81-76-293-4209 FAX: +81-76-293-4354

<http://www.komatsusanki.co.jp/>