

機能一覧

機能	プレス	プレスブレイキ	ツイスター	ガトリング	レーザ	品番管理システム
稼働指示板			●			
稼働グラフ表示			●			
アンドン機能			●			
プライベート機械登録			●			
稼働管理			●			
生産状況グラフ			●			
生産回数グラフ			●			
期間稼働状況			●			
期間累計表示			●			
稼働グラフ			●			
品番管理	●	●	●	●	●	●
品番毎の生産管理表	(SIT4のみ)	(NET対応機種のみ)	(PC搭載機のみ)	—	(PC搭載機のみ)	●
消耗品管理	—	—	●(PC搭載機のみ)	—	●(PC搭載機のみ)	
エネルギー使用量管理						
ガス使用量グラフ	—	—	—	—	●(KFLシリーズのみ)	
消費電力量グラフ						
保守管理			●			
規定時間/回数	稼働時間、稼働回数、時計時間、拡張メンテナンス信号(時間/回数)のいずれかを指定可能					
メンテナンス履歴	●					
警告エラー管理	●(SIT4のみ)	●(NET対応機種のみ)	●(PC搭載機のみ)	—	●(PC搭載機のみ)	
日報レポート1	●					
作業内容の記載/保存	●					
品番毎の生産管理表	●(SIT4のみ)	●(NET対応機種のみ)	●(PC搭載機のみ)	—	●(PC搭載機のみ)	●
日報レポート2	●					
品番毎の生産グラフ	●(SIT4のみ)	●(NET対応機種のみ)	●(PC搭載機のみ)	—	●(PC搭載機のみ)	●
停止要因グラフ	—					

主なKOMTRAX集計データ

データ項目	プレス	プレスブレイキ	ツイスター	ガトリング	レーザ
機械稼働情報					
通電時間	制御(操作)電源ON時間				
稼働時間	クラッチON時間(*1)	サイクル運転時間		自動運転時間	
稼働回数	ストローク数(カム信号より)	加圧回数	ピアス回数	パンチ回数	ビームON回数
生産モード	連続、外部安全一行程等の自動運転に使用する行程を任意に指定可能				
生産時間	プログラム運転モード				
生産回数	生産モード選択中のクラッチON時間(*1)(最小単位:1分)	生産モード選択中のサイクル運転時間	生産モード選択中のピアス回数	生産モード選択中のパンチ回数	生産モード選択中のビームON回数
放置時間	生産モード選択中のストローク数				
段取時間	生産モード以外の選択時間				
累計通電時間	(KOMTRAX導入起算の)累計通電時間				
累計稼働時間	(KOMTRAX導入起算の)累計稼働時間				
累計稼働回数	(KOMTRAX導入起算の)累計稼働回数				
メンテナンス情報					
前回交換年月	消耗品/保守部品を交換した年月日				
残存時間	消耗品/保守部品交換までの稼働時間				
残存回数	消耗品/保守部品交換までの稼働回数				
時計時間	消耗品/保守部品交換までの時間				
メンテナンス用信号(追加)	—				高圧入りON信号 アシストガスON ピアスガスON
警告/アラーム	発生時刻	発生時刻	発生時刻	発生時刻	発生時刻
	アラーム内容(SITのみ)	アラーム内容(NET対応機種のみ)	アラーム内容(PC搭載機のみ)	アラーム内容	アラーム内容(PC搭載機のみ)

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ●インターネットを利用できるパソコン環境はお客様にてご用意いただく必要があります。 ●KOMTRAXサービスをご利用になるには、「KOMTRAXのサービス」をよくお読みの上、ご同意いただく必要があります。



コマツ産機株式会社

〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1番1
TEL.076-293-0055 FAX.076-293-4364
URL http://www.komatsusanki.co.jp/



稼働管理システム KOMTRAX のご案内

世界の現場が見える。

世界中の機械の稼働状況をインターネットで、統括的に把握。



通信料・サービス利用料は、**無料**です。

コマツ産機 KOMTRAX www.komatsusanki.co.jp/komtrax/



コマツ産機

世界中の機械をインターネットで閲覧できる 稼働管理システムです

工場内や離れた拠点の機械を一括管理できます。



サービス対象国 ※2014年10月現在

日本/中国/アメリカ/カナダ
メキシコ/タイ/インドネシア

Web画面
3カ国
表示対応
(和文/英文/中文)

通信料・サービス利用料は、**無料**です。
コマツの産業機械にはすべて標準装備。
また、お客様保有のさまざまな機械への取付も承ります。

稼働掲示板

保有機械の稼働状況を一覧表示します。
現在の稼働状況が一目でわかります。

稼働管理

稼働データを時系列にグラフ表示します。
稼働状況と生産数の推移がわかります。

品番管理

品番毎の生産実績を集計します。
品番別の生産数・稼働時間・段取り時間
などがわかります。

保守管理

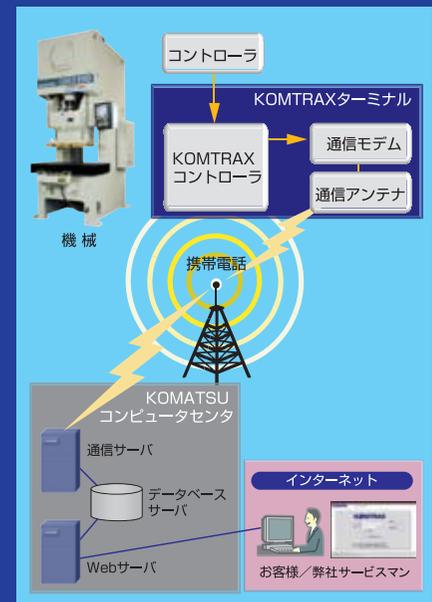
稼働状況と連動したメンテナンス管理、
機械のアラームメッセージを確認出来る
警告/エラー管理により機械の保守管理
をサポートします。

What's KOMTRAX ?

『KOMTRAX』とは、コマツが開発した機械情報を遠隔で確認するためのシステムです。
機械の稼働情報や警告情報を収集し、お客様の稼働管理やメンテナンス管理をサポートします。



●KOMTRAXのしくみ
機械にKOMTRAXターミナルと呼ばれる専用装置を接続します。
KOMTRAXターミナルには通信モデムが装備され、機械から集められた情報をデータ通信によりサーバへ送信します。
サーバ側システムでは、機械から送信されたデータを蓄積し、インターネットを通しお客様や弊社サービスマンに提供されます。



稼働掲示板

保有機械の稼働状況を一覧で表示します。
事務所に居ながらにして、工場や遠隔地の稼働状況がわかります。

プライベート機械登録

表示した機械のみにチェックを入れておけば、対象機械の情報のみ表示することができます。



アンドン

異常、保守状況がランプでわかります。
(5分毎に自動更新)

生産情報

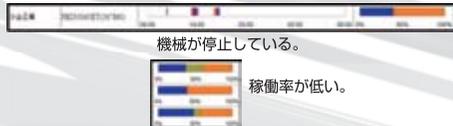
現在の生産品番、作業者を表示します。
(5分毎に自動更新)

稼働状況

グラフと数値で稼働状況を表示します。
(1時間毎に自動更新)

作業時間のムダを減らせます

世界中の機械の稼働状況がオンタイムで分かります。
グローバルに同一視点で、作業効率の悪い機械や稼働していない機械を簡単に見つけられます。



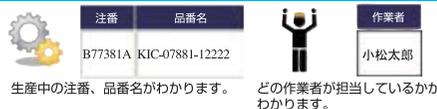
管理工数を削減できます

機械の稼働状況を統括的に把握することで、作業管理の効率化や、実績集計の省力化が行えます。特に出張コストの高い海外工場の管理に有効です。



生産品番や作業者の状況がわかります

生産中の「品番名」や「作業者名」が表示されるので、機械の稼働状況はもろろんのこと、作業者の勤怠状況を把握することができます。



機械のアラーム(アンドン)がわかります

機械停止や、保守点検の状況を稼働掲示上のランプでお知らせします。5分毎に自動更新されるので、常に最新の状態を確認できます。



保守管理

保守部品の交換や点検情報を管理します。稼働状況と連動した保守・点検情報により、機械の保守状況を正確に把握することができます。

稼働状況を部品交換の目安にできます

前回実施日と次回メンテナンスの目安を一覧表示します。また、保守項目ごとのメンテナンス履歴を確認することもできます。



STOP 警告/エラー管理



機械の異常や警告の内容を発生都度記憶します。コマツのサービスマンが遠隔から確認することもできるので、TELなどのサポートが容易です。

エラーの傾向を分析できます

指定期間中のエラー発生回数より、頻発するエラーの傾向を把握し、予防保全に努めることができます。

日報作成

1日の生産結果をKOMTRAXが報告します。機械からの正確な稼働情報と生産情報を集約した日報をレポート形式で出力できます。



用途に合わせた2種類のフォーマット

フォーマット1

横に作業メモが追記しやすい縦グラフ表示

品番毎の生産実績を表形式で表示。手動で集計する手間がなくなります。

日報には作業者によるメモを追記することができます。作業報告を国内・海外問わずすばやく共有できます。

フォーマット2

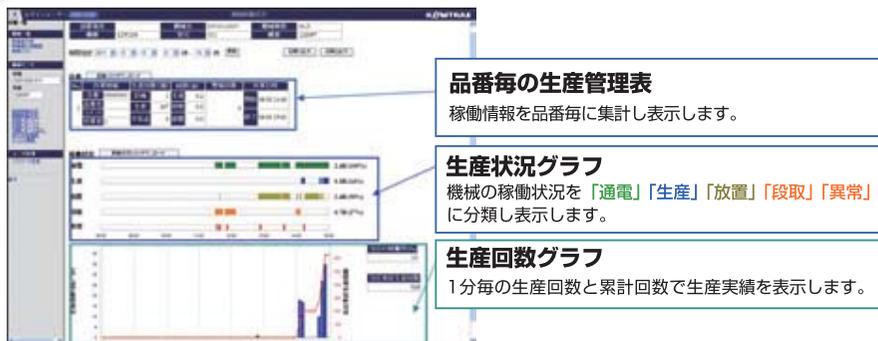
品番停止要因との相関が分かりやすい横グラフ表示

品番毎の所要時間・生産数をグラフ表示。

オプション「品番管理システム」で選択した停止要因をグラフ表示。

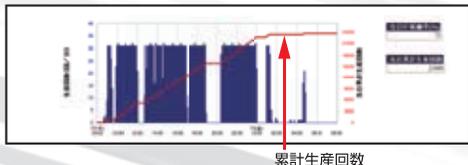
稼働管理

機械の稼働状況を通电、生産、放置、段取、異常に自動的に分類し稼働率を算出します。稼働データは1分単位で取得し蓄積するので、稼働の経緯を追いながら生産状況を確認出来ます。



生産の進捗がわかります

累計生産回数を追う事で、生産の進捗状況がわかります。



過去との比較から改善効果がわかります

期間稼働状況画面では、前日までの稼働状況との比較ができます。稼働率の推移から改善効果がわかります。



稼働の“軌跡”より、改善要素がわかります

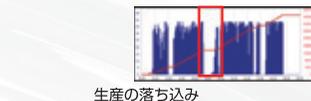
【例】停止中のムダなアイドル時間
→不要な電気を減らせます。



機械停止の検知
→機械がアラーム停止したタイミングがわかります。



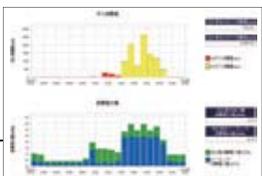
生産落ち込みの検知
→生産が落ち込んだ時間帯がわかります。



エネルギー使用量管理

レーザ加工機では、ガス消費量 (O2、N2)、消費電力量を管理する事が可能です。

ガス使用量グラフ、消費電力量グラフ
単位時間あたりのガス消費量、消費電力量が分かります。



品番管理

品番管理対応機種、また非対応の機種の場合でもオプションの「品番管理システム」があれば、品番毎の生産実績を集計することが出来ます。



画面選択することで、品番の「開始/終了時間」がKOMTRAXに記録されます。

品番毎の生産管理表

品番毎の生産実績と稼働状況を表示します。

No.	作業情報	生産回数(個)	時間(O)	警報回数	作業日時
1	注書 A123001	計画 1000	生産 0.7		開始 06/08 11:20
	品番名 KJC-06546-A111	実績 1004	段取 0.2	0	終了 06/08 12:15
	コメント プロアボックス	不良品 0	放置 0.1		
2	注書 A123001	計画 100	生産 0.0		開始 06/08 12:50
	品番名 KJC-07881-1222	実績 0	段取 0.0	5	終了 06/08 13:45
	コメント プレームOO	不良品 5	放置 0.9		
3	注書 A123001	計画 2000	生産 0.6		開始 06/08 14:00
	品番名 KJC-55551-7733	実績 2024	段取 0.1	15	終了 06/08 14:43
	コメント ボディキット	不良品 115	放置 0.0		
4	注書 B223002	計画 300	生産 1.0		開始 06/08 14:43
	品番名 KJC-66322-9111	実績 300	段取 0.5	0	終了 06/08 17:00
	コメント スライドレール0111	不良品 0	放置 0.8		
5	注書 B223012	計画 600	生産 0.4		開始 06/08 17:05
	品番名 D0012	実績 573	段取 0.2	3	終了 06/08 17:40
	コメント プログラム番号0012	不良品 27	放置 0.0		

品番毎の生産グラフ

品番毎の所要時間/生産数をグラフ表示します。



生産数より出来高を算出できます

稼働データに基づく正確な生産数を集計します。品番毎の生産数ができることで、お客様自身で簡単に出来高を算出することが可能です。

品番毎の生産傾向がわかります

稼働データを品番毎の作業時間で抽出することで、品番毎の段取時間や放置時間を表示します。警報回数や不良品数により、金型や品番固有の問題を知ることもできます。

CSVダウンロード

品番毎の生産管理表、機械稼働状況などのデータはCSV形式で簡単に出力することができます。エクセルなどを使い、世界中の生産実績をお客様自身で集計することができます。

