KOMATSU

レーザ焼入れ金型

新商品のご紹介



耐摩耗性アップ

これまでの標準金型に対し金型硬度が22% アップ(当社比) 耐摩耗性が格段にアップしました。

レーザ焼入れ部





ラインナップ

中厚板用のV幅25mmから50mmで準備しております。

	型式	1V25H 25mm 85度		1V32H 32mm 85度		1V40H 40mm 85度		1V50H 50mm 85度	
	V幅								
н	V溝角度								
	長さ	415mm	835mm	415mm	835mm	415mm	835mm	415mm	835mm
	番品	966-98-56560	966-98-56380	966-98-56570	966-98-56390	966-98-56580	966-98-56400	966-98-56590	966-98-56410
	形状	R3.0	00	R4.0	8	R5.0			0

無駄の削減

下記の無駄を大幅に削減できます。

- ① 摩耗時の角度修正: ワーク修正、プログラム修正の手間を削減
- ② 摩耗時の再研摩: 再研摩に出す手間や再研摩費用を削減



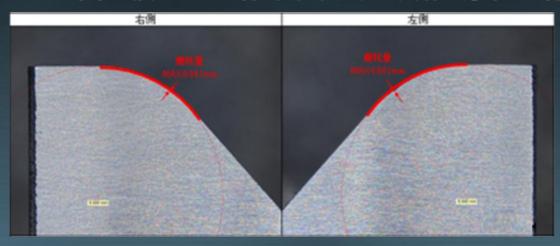


効果の確認

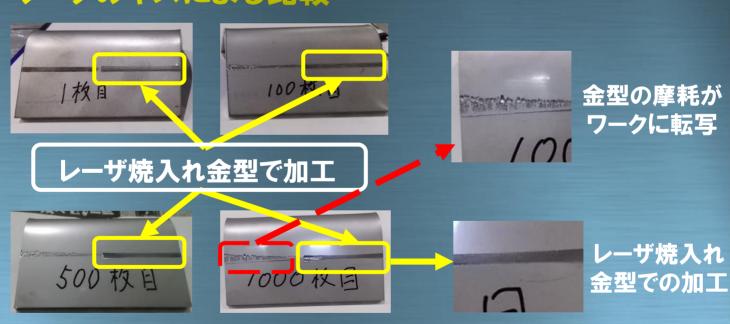
材質SUS304 板厚6.0mm を V幅50mmで1000枚の曲げ加工 を実施。

レーザ焼入れ金型

1000曲げ後の金型肩部形状測定。殆ど摩耗は有りません。



ワークのキズによる比較



耐摩耗性を格段に向上させた レーザ焼入れ金型をご検討ください!

コマツ産機株式会社

〒 920-0225 石川県金沢市大野町新町 1-1 http://sanki.komatsu

ブレーキ金型・ツイスタ消耗品のご注文 コールセンタ 〒 923-1101 石川県能美市栗生町西 705-1 TEL.0120-917-650 FAX.0120-936-396