

■ TLV シリーズ機械仕様

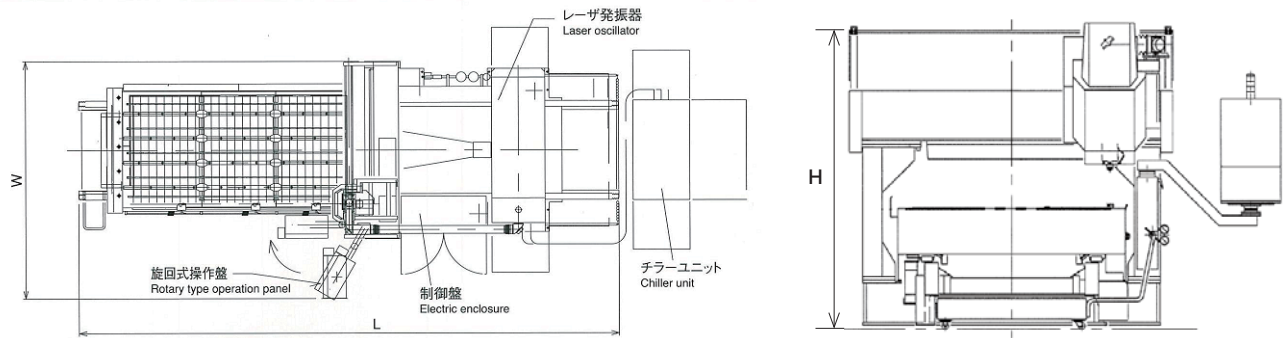
TLV series machine specifications

加工機本体仕様 Machine main specifications

仕様項目 Specifications			TLV-408L25F	TLV-510L25F	TLV-408K40F	TLV-510K40F
加工ストローク Working stroke	mm		2,500×1,250	3,100×1,550	2,500×1,250	3,100×1,550
テーブル高さ Table height	mm		920			
テーブル左右移動量 Table left/right travel	X 軸ストローク X-axis stroke	mm	2,500	3,100	2,500	3,100
光学ヘッドの前後移動量 Optical head front/back travel	Y 軸ストローク Y-axis stroke	mm	1,250	1,550	1,250	1,550
光学ヘッドの上下移動量 Optical head up/down travel	Z 軸ストローク Z-axis stroke	mm	300			
早送り速度 Rapid feed rate	XY 軸 X-axis, Y-axis	mm /min	30,000			
早送り速度 Rapid feed rate	Z 軸 Z-axis	mm /min	40,000			
加工送り速度 Cutting feed rate	XYZ 軸 X-axis, Y-axis, Z-axis	mm /min	1~20,000			
駆動送りモータ Drive motor			ACサーボモータ AC servo motor			
駆動送り機構 Drive mechanism			ボールネジ Ball screw			
ガイド機構 Guide mechanism			リニアボールガイド Linear ball guide			
位置決め精度 300Positioning accuracy	mm		±0.02以内/500 ± 0.02Max./500			
最大機械サイズ Maximum machine size	W × L × H	mm	6,290×3,130×2,570	7,600×3,300×2,570	6,290×3,130×2,755	7,600×3,300×2,755
機械重量 Machine weight	kg		9,000	11,000	9,000	11,000

■ 外形寸法図

External Dimension Drawing



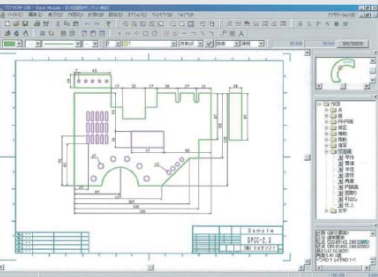
※チラーユニットの位置はフロアスペースに応じ変更可能です。
※チラーユニットは、発振器の出力により大きさが異なりますので、各営業担当にご確認下さい。
The position of the chiller unit be changed in accordance with the available floor space.
The size of the chiller unit varies depending on the output of the laser oscillator;please check it with your sales representative.

自動プログラミングシステム TEPROM L50 (オプション)

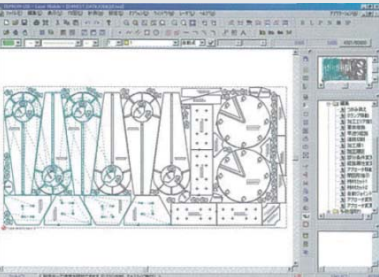
Auto programming system TEPROM L50 (Optional)

初心者にも使いやすいインターフェイスで、直感的に操作が可能です。
他メーカー CADとの互換性を持ち、図面をダイレクトに読み込みます。
また図形補正機能を持ち、修整も簡単です。
CAMシステムは、すばやく、無駄なく、簡単に、加工機の性能を最大限に引き出します。切断経路の割付けからプログラムの生成まで自動で行い、システムの導入が簡単です。

Base Module



Laser Module



●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。 ●Materials and specifications are subject to change without notice

●お問い合わせ先

KOMATSU

コマツ産機株式会社

営業本部

〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1番地1

TEL: 076-293-4209 FAX: 076-293-4354

URL <http://sanki.komatsu/>

Komatsu Industries Corp.

Marketing Division

1-1 Shin-machi Ono-machi, Kanazawa-shi, Ishikawa 920-0225, Japan

Phone: +81-76-293-4209 Fax: +81-76-293-4354

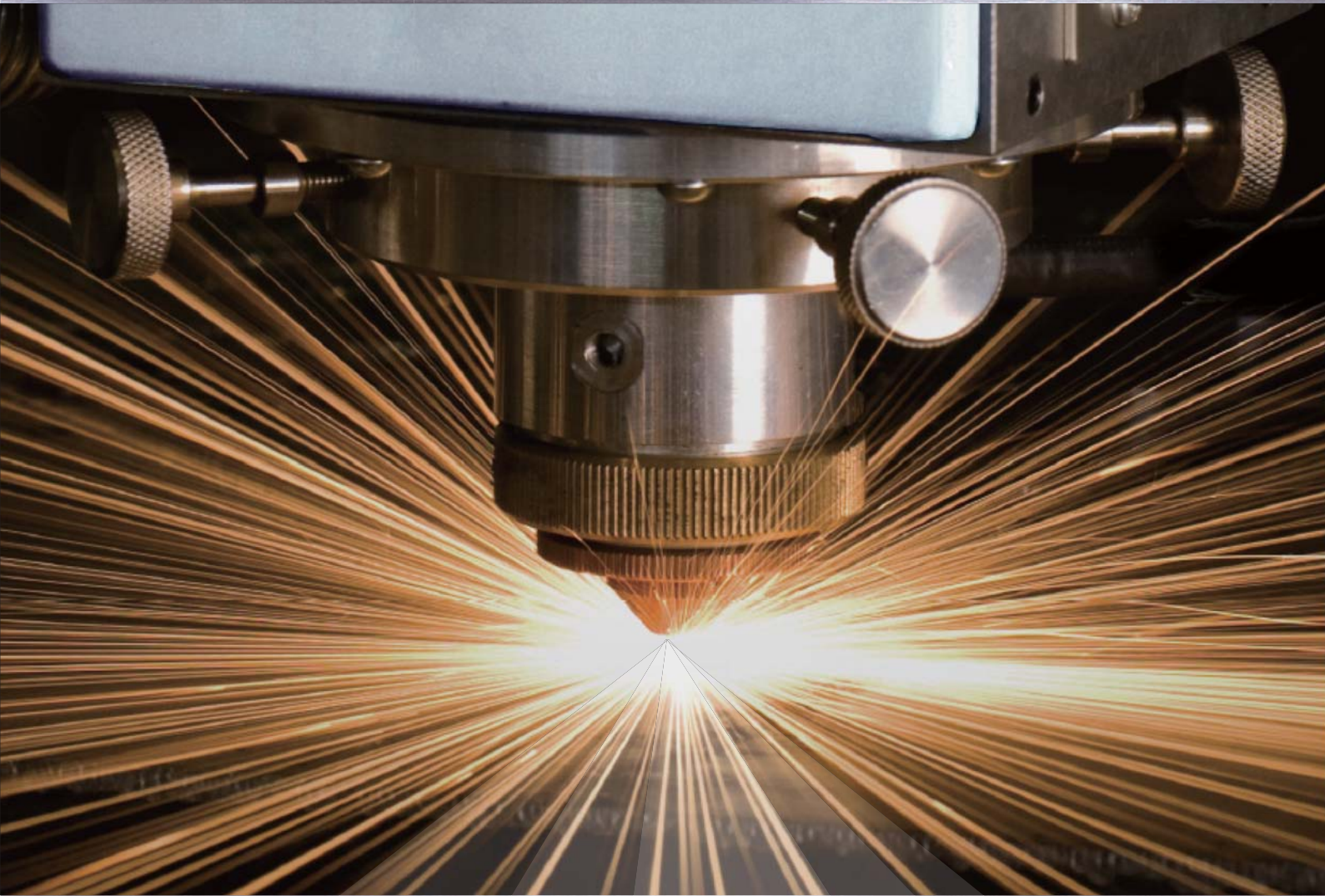
2017.06. 3,000

KOMATSU

二次元CO2レーザー加工機

2 dimensional CO2 laser cutting machine

TLV Series



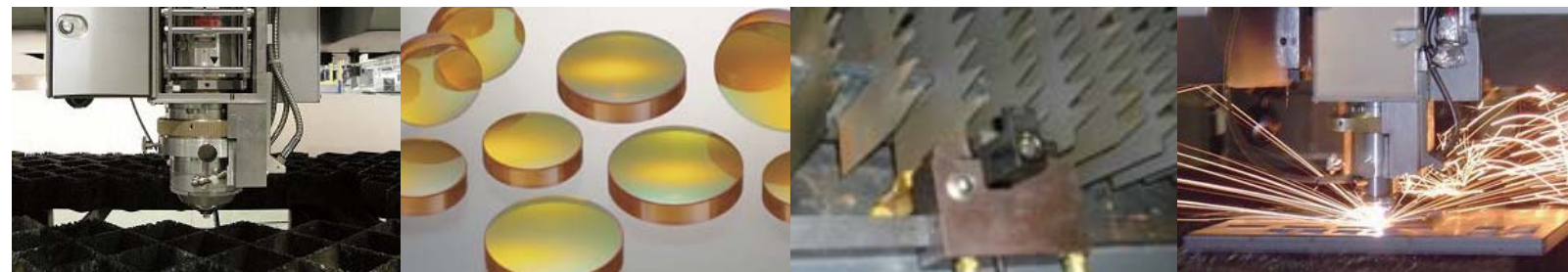
Komatsu Industries Corp.

コマツ産機

二次元CO2レーザー加工機

Two Dimensional, CO2 Laser Cutting Machine TLV Series

TLV Series

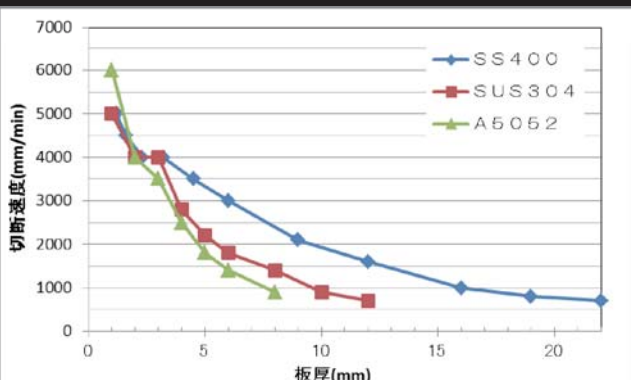
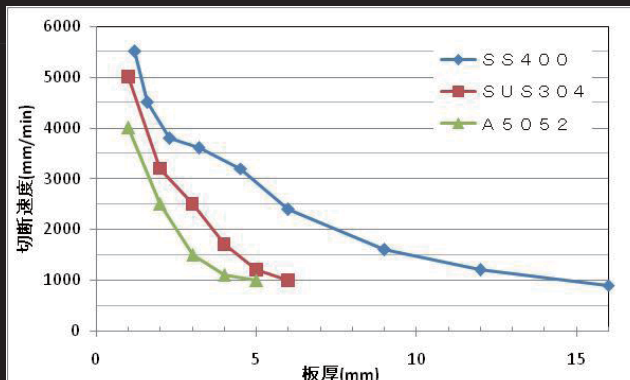


オープンテーブルで、作業位置と加工テーブルの距離が最少になる構造です。5×10サイズでも全域に手が届き、多方向からの段取り、フォークリフトでの段取りが容易です。ボールベア付ワークリフターはテーブル下部に内蔵しています。高い作業性をお約束します。

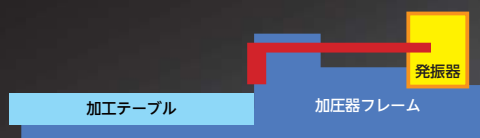


発振器～ノズル感のミラーを3枚で構成しています。発振器の能力が最大限に発揮され、加工条件に余裕ができます。

加工能力 25F : 2500W 40F : 4000W



発振器一体構造で振動、経年変化が最少の構造です。地震でのトラブルは一切ありません。大型工作機械と同じ熱処理工程により、剛性が高く、光軸等レーザーの状態を長時間維持します。



Stably and Easy operation

標準装備 Standard Equipment

- ダメージ軽減ヘッド
- クイックチェンジ式レンズホルダ
- 非接触式ギャップセンサ
- ウルトラピス
- 補助剤塗布機能装置
- ガス圧制御式アシストガスユニット
- アシストガスモニタリングシステム
- アシストガスバイパス回路
- システムエアー用クリーンエアーユニット
- シグナルタワー
- リトライ・スキップ機能

- ワーククランプX方向基準ブロック
- ワークリフタ
- チップ排出コンベア
- チップボックス
- 照明装置
- 自動給脂装置
- 旋回式操作盤
- KOMTRAX
- 低吸収光レンズ
- 空冷式チラーユニット

- 端材処理用シャークカット機能



端材とスクラップをティーチングで切り分けることができます。

クイックチェンジレンズホルダー

レンズの交換が簡単に行えます。ダメージ軽減ヘッド、高速ピス、ピス補助剤吐出装置、自動焦点調整機構が一体になっています。

低吸収専用レンズ採用

精度管理された専用レンズは、熱吸収性が低く、安定した加工条件の維持に大きく寄与します。レンズ交換時の条件変化がありません。

クランプデッドゾーン25mm

最少接近位置を実現。クランプ設定範囲が無制限です。あらゆるスケッチ材がクランプ可能となっています。

ウルトラピス

ウルトラピスを標準機能として用意。ピス径を小さくし、歩留り向上致します。

エコ機能付高効率省エネ発振器

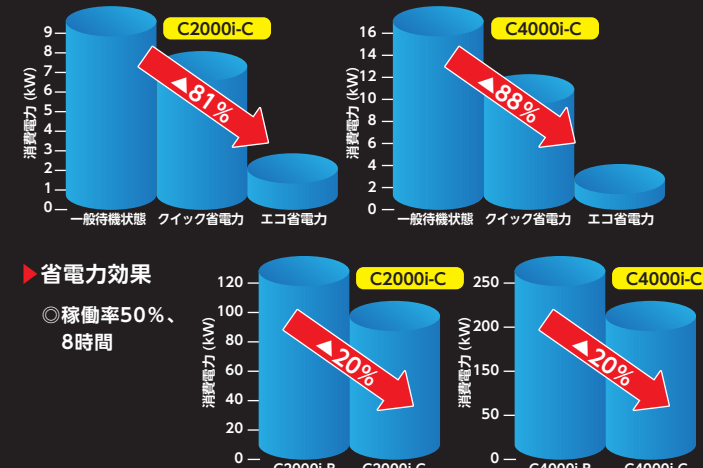
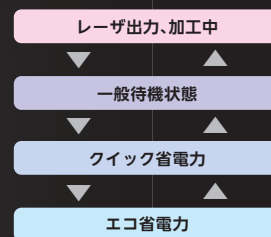
High-efficient energy conservation Laser Oscillator with ecology function

▶ クイック省電力

- 加工終了後・・・**放電停止**

▶ エコ省電力

- 加工終了10分後・・・**放電停止+ターボパワー停止**



パレットチェンジャー仕様

Pallet changer specification



サンプル

Samples



材質: アクリル 板厚: 20t
Material: Acrylic
Thickness: 20mm



材質: SUS 板厚: 5t
Material: Stainless steel
Thickness: 5mm



材質: SS 板厚: 25t
Material: Mild steel
Thickness: 25mm